

Свойства материала	Единицы измерений	Без термообработки	После термообработки
Временное сопротивление [ $\sigma_B$ ]	МПа	Не менее 610	Не менее 550
Условный предел текучести [ $\sigma_{0,2}$ ]	МПа	Не менее 480	Не менее 320
Модуль Юнга [E]	ГПа	Не менее 160	Не менее 160
Относительное удлинение [ $\delta_5$ ]	%	40 - 45	48 - 54
Твердость HB/HV		Не менее 200	Не менее 155
Твердость HRB		Не менее 93	Не менее 80
Шероховатость Ra	мкм	Не выше 15	

На шероховатость поверхности влияет ряд технологических параметров. Необходимо согласование шероховатости и текстуры поверхности изделий в каждом конкретном случае

Технический директор



Ю. А. Авраамов